

**ITALIANO****DESCRIZIONE GENERALE**

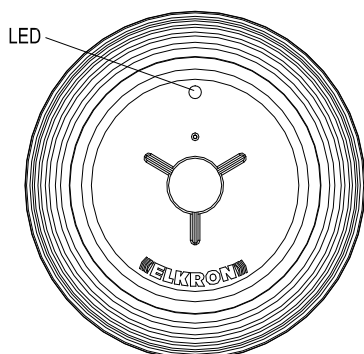
Il rivelatore ottico digitale di fumo & calore **FDOT500** con microprocessore ed isolatore di corto circuito, offre la massima affidabilità e accuratezza per la rilevazione di fumo basata sull'effetto Tyndall.

Uno specifico algoritmo supervisiona la densità del fumo filtrando i falsi allarmi, esegue il calcolo e la memorizzazione del valore di riferimento della "drift compensation", che viene aggiornata esclusivamente tramite comando da centrale.

FDOT500 memorizza automaticamente, nella sua memoria non volatile, le trenta misure precedenti e le 30 misure successive ad una condizione di allarme fumo. Queste misure possono essere visualizzate, in forma grafica o testuale, sul display della centrale.

Questa funzionalità è molto importante per analizzare a posteriori le condizioni del rivelatore prima e dopo che la condizione di allarme è stata rilevata. Per la parte termica la rilevazione dell'allarme avverrà quando la temperatura supererà i limiti della classe A1. Il LED bicolore, in condizioni operative, indica lo stato del rivelatore mentre, in modalità service, può essere utilizzato per visualizzare l'indirizzo del rivelatore tramite una funzione attivata dalla centrale.

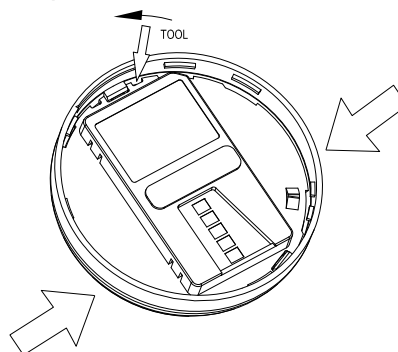
Per ulteriori informazioni fare riferimento al manuale programmazione delle centrali ELKRON serie FAP54.

**MANUTENZIONE****(personale addestrato)**

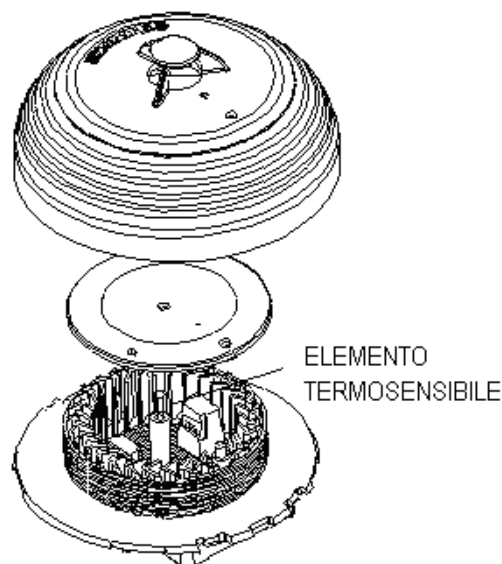
La centrale automaticamente indica i rivelatori che necessitano di manutenzione.

L'intervallo tra le manutenzioni dipende dalle condizioni ambientali in cui il rivelatore è installato.

Quando la condizione di manutenzione è indicata dalla centrale è necessario pulire la camera di rivelazione per ripristinare il corretto funzionamento. Rimuovere il rivelatore dalla base ed esercitare nei punti indicati dalle frecce una pressione sufficiente a far uscire la camera di rivelazione. Se questa operazione non avesse successo, usare un tool idoneo come mostrato dalla freccia piccola.



Rimuovere il coperchio, aprire la camera del rivelatore e pulire con attenzione.



Riassemblare il rivelatore, montarlo sulla sua base ed eseguire la funzione di "Manutenzione Immediata" come descritto nel manuale programmazione della centrale.

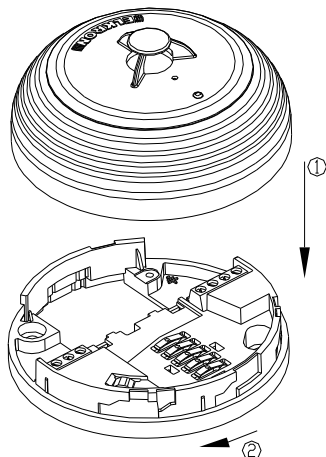
## INDIRIZZAMENTO

L'indirizzo (1-128) è impostato via software e memorizzato su una memoria non volatile.

Il rivelatore può essere indirizzato dalla centrale in modalità automatica o manuale. Per ulteriori dettagli si veda il manuale di programmazione della centrale.

## MONTAGGIO

Appoggiare il rivelatore sulla base; premere e contemporaneamente ruotare in senso orario finché esso entra nella sua sede come illustrato in figura.



## COLLEGAMENTI

Il rivelatore ottico digitale di fumo deve essere utilizzato insieme alle basi standard SD500 o SD500R. Per esempi di collegamento fare riferimento alle basi standard SD500 - SD500R.

Si raccomanda, per un perfetto funzionamento del dispositivo, di sigillare tutte le aperture provocate sulla base del rivelatore per il passaggio cavi.

Il rivelatore **FDOT500** deve essere utilizzato esclusivamente con le centrali **ELKRON** della serie **FAP**.

## TESTING (personale addestrato)

Prima di iniziare le operazioni di test, comunicare all'autorità competente che il sistema è temporaneamente fuori servizio a causa della manutenzione in corso.

I rivelatori possono essere testate nei seguenti modi:

### A - Test Funzionale Fumo

Questo test è una simulazione della presenza del fumo ottenuta inserendo un filo rigido bianco nel foro di test fino al verificarsi dell'allarme.

### B - Test Fumo Simulato

Usare prodotti approvati dal costruttore.

- Seguire le istruzioni riportate sul prodotto.
- Attendere che si verifichi la condizione di allarme.

### C - Test Funzionale Temperatura

Usare un getto d'aria calda sull'elemento sensibile del rivelatore fino a che la condizione di allarme non viene rilevata.

Al termine delle operazioni di test, riportare il sistema nelle normali condizioni operative e comunicare il ripristino alle autorità competenti.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Fonte di Luce	Diodo emittente infrarosso GaAlAs
Tensione di funzionamento	20 Vcc (-15%, +10%) modulata
Assorbimento medio (Condizioni normali)	250 $\mu$ A @ 20Vcc
Assorbimento medio (Condizioni di allarme)	2 mA @ 20Vcc
Soglia di allarme statico	58°C $\pm$ 5%
LED bi-colore	Rosso fisso: Stato di allarme
	Rosso lamp. lento (2s): Stato di allarme con SLC tensione operativa <17V
	Verde lamp. lento (2s): Stato normale
	Verde lamp. veloce: indirizzo duplicato
Temperatura di funz.	-10 $\div$ 55°C $\pm$ 2°C (14 $\div$ 131°F)
Umidità relativa	93 % $\pm$ 2% non-condensante
Temperatura di immagazzinamento	-30 $\div$ 70 °C (-22 $\div$ 158°F)
Dimensioni : Diametro	90 mm (3.54 inc)
Altezza	40 mm (1.57 inc)
Peso	70 g
Materiale contenitore	ABS 0
Conforme alle norme EN54-5: 2000 /A1: 2002 EN54-7: 2000 /A2: 2006 EN54-17: 2005/AC: 2007 CLASS A1	
Rilevatore ottico di fumo & calore mod. FDOT500 Urmet S.p.A. 1293-CPD-0341 DoP n. 1293-CPR-0341	
Ulteriori informazioni sono disponibili presso il costruttore.	



## ENGLISH



### GENERAL DESCRIPTION

Based on a microcontroller and equipped with a short circuit isolator, the digital optical smoke detector, **FDOT500** offers maximum reliability and accuracy for smoke sensing based on Tyndall effect.

A special algorithm supervises for smoke density filtering false alarms performs calculation and storage of drift compensation reference values, which is updated only per effect of panel command.

The FDOT500 is able to store automatically, into its non volatile memory, thirty measures before and thirty measures after the smoke alarm condition.

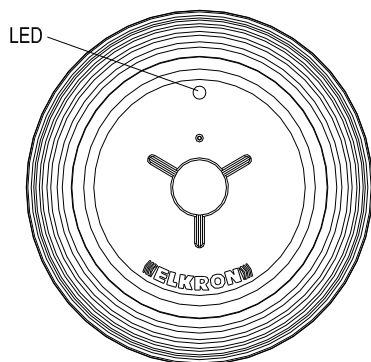
These measures can be displayed in graphic or in text mode on the Control Panel monitor.

This feature is very important to understand what has happened before and after that the alarm condition being detected.

For heat detecting, an Alarm condition will be initiated when temperature exceed the limit of the class A1.

The bi-colour LED (green-red), in operating mode, indicate the detector condition while, in service mode, it can be used to show the detector's address by a special function activated from the Control Panel.

For further information refer to the manual FAP series Control Panel's programming manual.



### MAINTENANCE

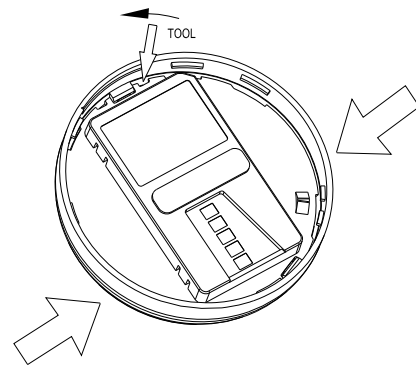
#### *(trained personnel)*

The Control Panel automatically show the detectors that need maintenance.

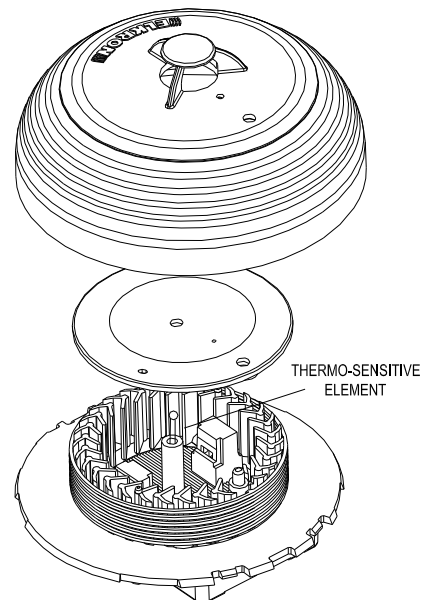
The interval of the maintenance depend on the environmental condition where the detector is installed.

When the maintenance condition for the detector is shown on the Control Panel, it is mandatory to clean the detection chamber to maintain optimal operation.

Remove the detector head from the base and press it as shown in the figure or use a suitable tool.



Remove the cover, open the sensor chamber and carefully clean it.



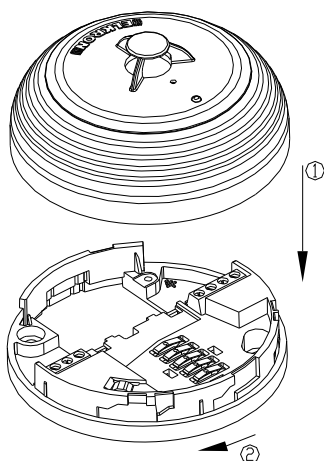
Reassemble the detector, mount it on the connection base and execute the "Immediate Maintenance" as described in the Control Panel's programming manual.

## ADDRESSING

The address (1-128) is software set and stored in a non-volatile memory. The detector can be addressed, in manual or automatic mode from the Control Panel. For further details see the Control Panel's programming manual.

## MOUNTING

Lean the detector head on the base; while pressing, turn it clockwise until it enters in the seat of the base as illustrated in the figure.



## CONNECTIONS

The detector head must be used in conjunction with SD500 or SD500R standard base.

For example of connections, please refer to the standard base's SD500 - SD500R manual

In order for the device to work properly, it is recommended to seal the openings in the base of the detector used for the cables to go through.

The **FDOT500** is only to be used with ELKRON FAP series Control Panels.

## TESTING (trained personnel)

Before testing, notify to competent authority that the system is temporarily out of service due to maintenance operations.

The detectors can be tested in the following way:

### A - Smoke Functional test

It is a simulation of smoke presence obtained from the insertion of rigid white wire ( $\varnothing < 1\text{mm}$ ) in the test hole until the alarm occurs.

### B - Smoke entry test

Use a manufacturer-approved test equipment.

- Use an aerosol canister locked into the proper test dispenser.
- Follow the test instruction attached to the canister.


## C - Temperature test

It is a simulation of high temperature.

Use a hot air flow on the thermal element of detector until the alarm occurs.

At the end of testing operations, restore the system to normal operation and notify the status to the competent Authorities.

## TECHNICAL SPECIFICATIONS

Light source	GaAlAs infrared emitting diode
Operating voltage	20 Vdc (-15%, +10%) modulated
Average power consumption (Normal condition)	250 $\mu\text{A}$ @ 20Vdc
Average power consumption (Alarm condition)	2 mA @ 20Vdc
Static Alarm Threshold	58°C +/- 5%
Bi-colour LED	Red steady: alarm condition
	Red blinking slow (2s): alarm condition with SLC operating voltage < 17V
	Green blinking slow (2s) : normal condition
	Green blinking fast : duplicate address
Operating temperature	-10 ÷ 55°C ± 2°C (14 ÷ 131°F)
Relative humidity	93 % ± 2 % non-condensing
Storage/shipping temperature	-30 ÷ 70 °C (-22 ÷ 158°F)
Dimensions:	
Diameter	90 mm (3.54 inc)
Height	40 mm (1.57 inc)
Weight	70 g
Enclosure material	ABS V0
In compliance with	EN54-5: 2000 /A1: 2002 EN54-7: 2000 /A2: 2006 EN54-17: 2005/AC: 2007 CLASS A1
Optical Smoke & Heat detector mod. FDOT500 Urmet S.p.A. 1293-CPD-0341 DoP n. 1293-CPR-0341	
	
Further information are available to the manufacturer.	

## ESPAÑOL



### DESCRIPCIÓN GENERAL

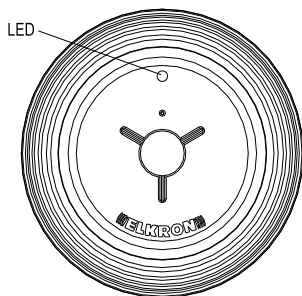
El sensor óptico digital de humo y temperatura **FDOT500** con microprocesador y aislador de corto circuito, ofrece la máxima fiabilidad y seguridad en la detección de humo basado en el efecto Tyndall. Un específico algoritmo supervisa la densidad del humo filtrando las falsas alarmas, seguidamente se calcula y memoriza el valor de referencia "drift compensación", el cual es actualizado exclusivamente por un comando de la central.

FDOT500 memoriza automáticamente, en su memoria no volátil, las treinta medidas anteriores y las 30 medidas siguientes a una condición de alarma. Esta medida puede ser visualizada, de forma gráfica o textual, sobre el display de la central.

Esta funcionalidad es muy importante para analizar a posteriori la condición del sensor antes y después que la condición de alarma haya sido detectada. Para la parte térmica la detección de alarma se produce cuando la temperatura supera el límite establecido para la clase A1.

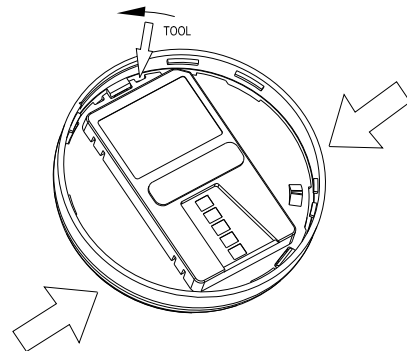
El LED bicolor, en condición operativa, indica el estado del sensor mientras, en modalidad de servicio, puede ser utilizado para visualizar la dirección del sensor mediante una función específica desde la central.

Para más información ver al manual de programación de la central ELKRON serie FAP.

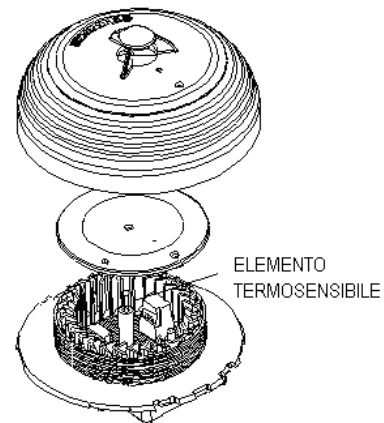


### MANTENIMIENTO (*personal autorizado*)

La central automáticamente indica que el sensor necesita mantenimiento. El intervalo de mantenimiento depende de la condición ambiental en el cual este instalado el sensor. Cuando la condición de mantenimiento es indicada por la central es necesario limpiar la cámara de detección para restablecer el correcto funcionamiento. Quitar el sensor de la base y ejercer la presión suficiente sobre los puntos indicados para quitar la cámara de detección de su cubierta. Si la operación no ha sido del todo satisfactoria utilizar la herramienta adecuada e introducirla donde se indica con la flecha pequeña.



Quitar la cubierta, abrir la cámara del sensor y limpiar cuidadosamente.



Ensamblar el sensor, montarlo sobre la base y accionar la función de "Mantenimiento Inmediato" como se describe en el manual de programación de la central.

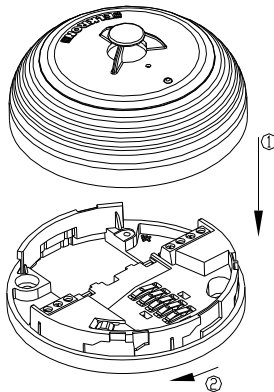
### DIRECCIONAMIENTO

La dirección (1-128) es dada vía software y memorizada en una memoria no volátil.

El pulsador puede ser direccionado desde la central manualmente o automáticamente. Para más detalle ver el manual de programación de la central.

## MONTAJE

Apoyar el sensor sobre la base; apretar y al mismo tiempo girar en sentido horario hasta que encaje el sensor tal como se ilustra en la figura.



## CONEXIONADO

El sensor óptico de humo y térmico digital debe ser utilizado con la base estándar SD500 o SD500R. Para ejemplos de conexionado ver el manual de la estándar SD500 - SD500R.

Se recomienda para un perfecto funcionamiento del sistema, cerrar correctamente todas las zonas abiertas en la base del sensor, creadas para el paso de los cables.

El sensor **FDOT500** debe ser utilizado exclusivamente con la central ELKRON de la serie FAP.

## PRUEBA (*personal autorizado*)

Antes de iniciar la prueba, comunicar a la autoridad competente que el sistema estará temporalmente fuera de servicio a causa del mantenimiento.

El sensor puede ser testado de los siguientes modos:

### A - Test Funcional

Este test es una simulación de la presencia de humo en la cámara, la cual se obtiene introduciendo un hilo rígido blanco (< 1 mm) en el agujero de test hasta que el sensor entre en la condición de alarma.

### B - Test Humo Simulado

Usar un producto aprobado por el fabricante.

- Seguir las instrucciones indicadas sobre el mismo producto.

Observar que la sea señalizada la condición de alarma.

### C - Test Funcional de Temperatura

Aplicar un flujo de aire caliente sobre el elemento sensible del sensor hasta que el mismo entre en la condición de alarma.

Al terminar la operación de test, dejar el sistema en su condición normal de funcionamiento y avisar a la autoridad competente.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Fuente de Luz	Diodo emisor infrarrojo GaAlAs
Tensión de funcionamiento	20 Vcc (-15%, +10%) modulada
Consumo medio (Condición normal)	250 $\mu$ A @ 20Vcc
Consumo medio (Condición de alarma)	2 mA @ 20Vcc
Temperatura de alarma estatica	58°C $\pm$ 5%
LED bi-color	Rojo fijo: Estado de alarma
	Rojo inter. lento (2s): Estado de alarma con SLC tensión operativa <17V
	Verde inter. lento (2s): Estado normal
	Verde inter. rápido: dirección duplicada
Temperatura de func.	-10 $\div$ 55°C $\pm$ 2°C (14 $\div$ 131°F)
Humedad relativa	93 % $\pm$ 2% no-condensada
Temperatura de almacenamiento	-30 $\div$ 70 °C (-22 $\div$ 158°F)
Dimensiones : Diámetro Altura	90 mm (3.54 inc) 40 mm (1.57 inc)
Peso	70 g
Material contenedor	ABS 0
Conforme a la norma EN54-5: 2000 /A1: 2002 EN54-7: 2000 /A2: 2006 EN54-17: 2005/AC: 2007 CLASS A1	
Sensor óptico de humo y calor mod. FDOT500 Urmec S.p.A. 1293-CPD-0341 DoP n. 1293-CPR-0341	
	
El fabricante dispone de información adicional.	





**ELKRON**

Tel. +39 011.3986711 - Fax +39 011.3986703  
Milano: Tel. +39 02.334491- Fax +39 02.33449213  
[www.elkron.com](http://www.elkron.com) – mail to: [info@elkron.it](mailto:info@elkron.it)

**ELKRON** è un marchio commerciale di **URMET S.p.A.**  
**ELKRON** is a trademark of **URMET S.p.A.**  
**ELKRON** es una marca registrada de **URMET S.p.A.**  
Via Bologna, 188/C - 10154 Torino (TO) – Italy  
[www.urmet.com](http://www.urmet.com)